



Características Típicas

Características Principales | Typical Values

Papelcartão com duplo revestimento, capa de celulose branqueada, miolo de pasta mecânica e fibras recicladas e verso creme de celulose semi-branqueada.

Cartulina estucada en dos capas, cara de celulosa blanqueada, núcleo de pulpa mecánica y fibras recicladas y dorso crema de pulpa semi-branqueada.

Double coated paperboard, cover of bleached mechanical pulp, core of mechanical pulp and recycled fiber and cream back of semi-bleached mechanical pulp.

Tipo/Grade: White Lined Chipboard - WLC GT4

UMIDADE Humedad Moisture	ESPESSURA Espesor Thickness		GRAMATURA Gramaje Grammage		RIGIDEZ L Stiffness MD		RIGIDEZ T Stiffness CD	
	micras	points	g/m²	lb/1000 ft²	Mínimo Mínimo Minimum	Nominal	Mínimo Mínimo Minimum	Nominal
7,5	262	10,3	180	36.8	3,0	3,5	1,5	1,8
7,5	280	11,0	190	38.9	3,6	4,2	1,8	2,1
7,5	295	11,6	200	40.9	4,3	5,1	2,1	2,5
7,5	315	12,4	210	43.0	4,7	5,5	2,3	2,7
7,5	344	13,5	225	46.0	6,9	8,1	3,5	4,1
7,5	383	15,1	250	51.2	10,3	12,1	4,4	5,2
7,5	420	16,5	275	56.3	13,5	15,9	5,3	6,2
8,0	462	18,2	300	61.4	15,5	18,2	6,6	7,8
8,0	538	21,2	325	66.5	22,2	26,1	9,0	10,6
± 1,5	± 4%		± 4%		*		*	
%	µm		g/m²	lb/1000 ft²	mN.m		mN.m	
ISO 287	ISO 534		ISO 536		ISO 2493		ISO 2493	

COBB CAPA | Capa | Frontside - ISO 535: 30 a 80 g H2O/m²
COBB VERSO | Reverso | Backside - ISO 535: 30 a 80 g H2O/m²
ALVURA CAPA | Capa | Frontside - ISO 2470: mín 83%

(1) Valores Referenciais | Values for Reference Purpose | Valores Referenciales

1. Condições de teste | Condiciones de test | Testing conditions: T: 23 ± 1°C RH: 50% ± 2%

2. Amostras | Muestras | Sampling: ISO 186

3. Produto não indicado para contato direto com alimento.
Product not recommended for direct food contact.
Producto no recomendado para contacto directo con alimentos.

4. Em função do desenvolvimento do produto a Ibema se reserva ao direito de realizar modificações nos valores acima.
Todos los valores mencionados arriba pueden ser sometidos a modificaciones técnicas.
All figures mentioned above may be subject to technical changes.

5. 95% dos valores medidos devem estar acima do nível mínimo de tolerância.
95% de todos los valores de rigidez estan por sobre el nivel mínimo de tolerância.
95% of all measured stiffness values are above the minimum tolerance level.

6. Produzido na unidade Turvo - PR.
Producido en la unidade de Turvo - PR.
Produced in Turvo - PR

Última atualização/ Última actualización/ Last update: Junho/26

Escritório Central | Head Office | Oficina:
IBEMA CIA. BRASILEIRA DE PAPEL
www.ibema.com.br
Av. Sete de Setembro, 5739
Edifício Priori Business - Sala 401 - 4º andar
Batel | CEP 80240-001
Curitiba | Paraná | Brasil
Tel.: +55 41 3240-7400

Certificações
Certificates/ Certificación

ROHS
ISO 9001
ISO 14001

